
Inhaltsverzeichnis

1	Einführung	1
1.1	<i>Zielstellung</i>	2
1.2	<i>Aufbau der Arbeit</i>	2
2	Robotersysteme für die Chirurgie	4
2.1	<i>Telemanipulierte Operationsroboter</i>	6
2.1.1	<i>daVinci</i>	7
2.1.2	<i>neuroArm</i>	9
2.1.3	<i>DLR-Medizinroboter</i>	10
2.1.4	<i>Raven-II</i>	13
2.1.5	<i>Telelap ALF-X</i>	13
2.1.6	<i>ZRSS</i>	14
2.2	<i>Assistenzroboter für die Chirurgie</i>	15
2.2.1	<i>AESOP</i>	17
2.2.2	<i>EndoAssist</i>	17
2.2.3	<i>LapMan</i>	17
2.2.4	<i>SOLOASSIST</i>	18
2.2.5	<i>DLR-Medizinroboter</i>	18
2.2.6	<i>Freehand</i>	18
2.2.7	<i>LER/ViKY</i>	19
2.3	<i>Passive Haltearme</i>	19
2.3.1	<i>EndoFreeze</i>	20
2.3.2	<i>POINT SETTER</i>	21
2.3.3	<i>EndoArm</i>	21
2.4	<i>Nicht-medizinische Roboterarme in Leichtbauweise</i>	22
2.4.1	<i>IWA</i>	23
2.4.2	<i>UR3, UR5 und UR10</i>	24
2.4.3	<i>JACO</i>	24

3	Anforderungen an einen Roboterarm für die Chirurgie	26
3.1	<i>Integration in den Operationssaal</i>	27
3.1.1	Betrachtung des Operationssaals	27
3.1.2	Handhabbarkeit	28
3.1.3	Sterilität.....	29
3.1.4	Abgeleitete Anforderungen an die Integration	29
3.2	<i>Mehrzwecktauglichkeit</i>	30
3.2.1	Kinematik	30
3.2.2	Arbeitsraum.....	31
3.2.3	Traglast	32
3.2.4	Präzision	34
3.2.5	Kraftrückmeldung	34
3.2.6	Abgeleitete Anforderung an die Mehrzwecktauglichkeit.....	35
3.3	<i>Sicherheit.....</i>	35
3.3.1	Normen und Klassifizierung	37
3.3.2	Elektrische Sicherheit.....	38
3.3.3	Kollisions- und Klemmgefahren.....	39
3.3.4	Abgeleitete Anforderungen an die Sicherheit	40
3.4	<i>Gebrauchstauglichkeit.....</i>	40
3.4.1	Ergonomie	41
3.4.2	Benutzerfreundlichkeit.....	42
3.4.3	Effektor	43
3.4.4	Abgeleitete Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit	44
3.5	<i>Wirtschaftlichkeit.....</i>	45
3.5.1	Kosten	45
3.5.2	Investitionsmittel	46
3.5.3	Herstellungskosten	47
3.5.4	Abgeleitete Anforderungen zur Wirtschaftlichkeit	47
4	Konzept und Funktionsmuster eines Roboterarms für die flexible Instrumentenführung.....	49
4.1	<i>Konzept</i>	50
4.1.1	Roboterarm am Operationstisch.....	50
4.1.2	Integrierte Zustandsausgabe.....	52

4.1.3 Sichere Zusammenarbeit	53
4.1.4 Abgrenzung zum Stand der Technik	54
4.2 <i>Mechanik</i>	55
4.2.1 Kinematik	55
4.2.2 Strukturelemente.....	59
4.2.3 Entwurf	62
4.2.4 Instrumentenaufnahme	68
4.3 <i>Antriebe</i>	70
4.3.1 Auslegung.....	71
4.3.2 Dimensionierung	71
4.3.3 Getriebeeinheiten	75
4.3.4 Motoren.....	76
4.4 <i>Elektronik</i>	76
4.4.1 Motorsteuerplatine	77
4.4.2 Leuchtdioden.....	79
4.4.3 Übertragung der Daten und Energie.....	80
4.4.4 Schleifringübertragung.....	81
4.4.5 Steuerrechner.....	82
4.5 <i>Kommunikation</i>	84
4.5.1 CAN-Bus.....	84
4.5.2 Asynchrone Kommunikation.....	84
4.5.3 Protokoll.....	85
4.5.4 Sicherheitslauf	86
4.6 <i>Steuerung</i>	86
4.6.1 Kraft-Momenten-Sensor	87
4.6.2 Kraftregelung der Handführung	88
4.6.3 Kinematik	89
4.6.4 Feder-Dämpfer-Masse-Modell.....	89
4.6.5 Regelung	91
4.6.6 Arbeitsraum.....	91
4.7 <i>Interaktion</i>	93
4.7.1 Ein- und Ausgabemöglichkeiten	94
4.7.2 Zustände	95

4.7.3 Ablauf	97
5 Evaluierung des Funktionsmusters	98
5.1 <i>Diskussion der Umsetzungsmerkmale</i>	98
5.1.1 Integration	99
5.1.2 Mehrzwecktauglichkeit.....	99
5.1.3 Sicherheit	100
5.1.4 Gebrauchstauglichkeit.....	100
5.1.5 Wirtschaftlichkeit.....	101
5.2 <i>Erprobung des Roboterarms</i>	101
5.2.1 Methode	101
5.2.2 Ergebnis	101
5.3 <i>Bestimmung der Wiederholgenauigkeit</i>	103
5.3.1 Methode	104
5.3.2 Ergebnis	106
5.4 <i>Untersuchung der Eigenfrequenz</i>	106
5.4.1 Methode	106
5.4.2 Ergebnis	106
5.5 <i>Untersuchung der Nachgiebigkeit</i>	107
5.5.1 Methode	107
5.5.2 Ergebnis	108
5.6 <i>Belastungstest der Schleifringübertragung</i>	109
5.6.1 Methode	110
5.6.2 Ergebnisse.....	111
6 Zusammenfassung und Ausblick	112
6.1.1 Übersicht der Arbeit	112
6.1.2 Resultat	113
6.1.3 Ausblick	114
7 Literaturverzeichnis	116